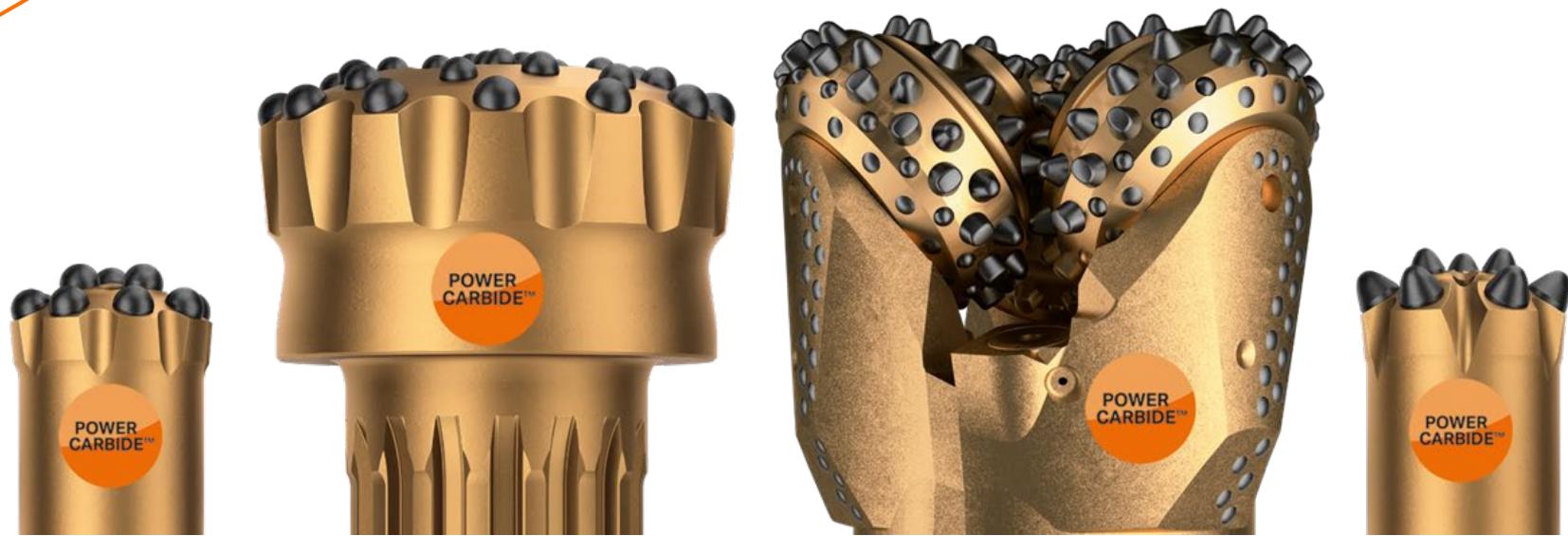


ОБНОВЛЕНИЕ СЕРИИ ТВЁРДЫХ СПЛАВОВ POWERCARBIDE™



НОВИНКИ РЫНКА БУРЕНИЯ ТН





Дмитрий Казанцев

инженер по поддержке продаж
горного инструмента (направление ТН)

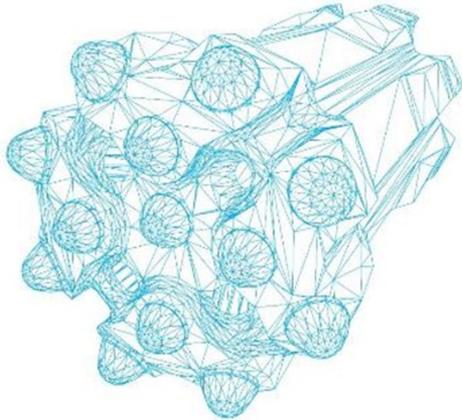
В компании Sandvik: с 2012 года.

Предыдущая сфера работы: телеметрические
измерения при бурении нефтегазовых скважин.

СОДЕРЖАНИЕ

- Твёрдые сплавы серии PowerCarbide™
- Новый твёрдый сплав GC81
- Результаты полевых испытаний
- Новая усиленная конструкция буровых коронок, Autobit
- Обновление ассортимента бурового инструмента
- Новая система бурения Top Hammer XL

БЕЗОПАСНОСТЬ И УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ



Цель компании Sandvik – отсутствие производственного травматизма среди нашего персонала, персонала наших заказчиков и поставщиков, и снижение до нулевого уровня вреда окружающей среде.

ЗАДАВАЯ СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

В 1942 компания Sandvik начала разработку бурового инструмента с применением твёрдосплавных вставок.

С того времени и по сей день, мы постоянно работаем над совершенствованием нашего инструмента и твёрдых сплавов, чтобы предложить лучшую на рынке продукцию, адаптированную под выполнение ваших задач.

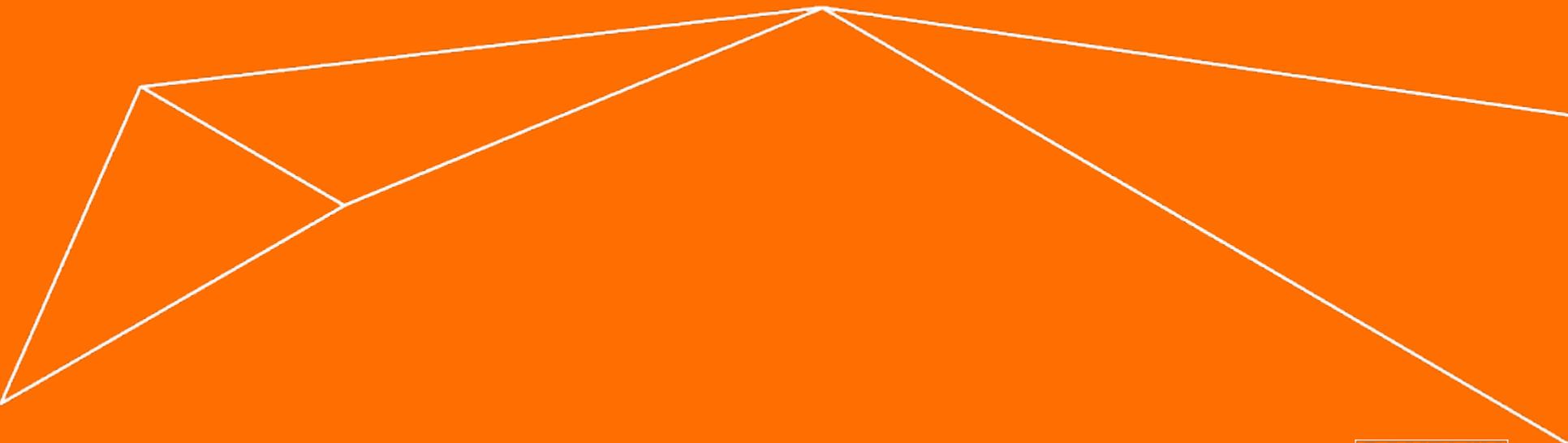


КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА: СДЕЛАНО В ШВЕЦИИ

Все звенья производства находятся в собственности компании Sandvik: от рудника по добыче вольфрама до порошковых смесей и готовых твердосплавных штырей. Это создаёт уникальные условия для производства высококачественного бурового инструмента.



ТВЁРДЫЕ СПЛАВЫ СЕРИИ POWERCARBIDE™



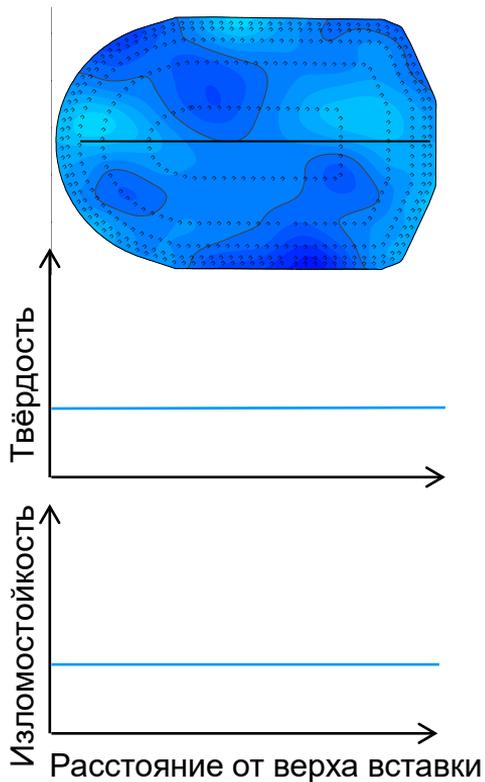
КОМПОНЕНТЫ ИМЕЮТ РЕШАЮЩЕЕ ЗНАЧЕНИЕ

PowerCarbide™ - это серия наших самых мощных твёрдых сплавов, которые благодаря своим свойствам помогают повысить производительность и результативность буровых работ и бизнеса.

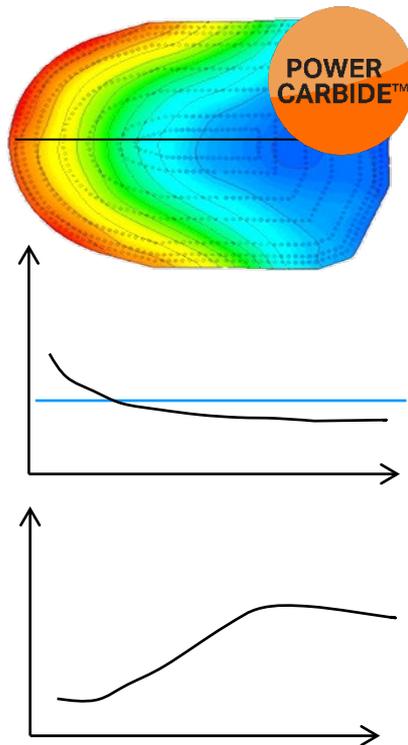


ТВЁРДЫЕ СПЛАВЫ: В ЧЁМ ОТЛИЧИЯ?

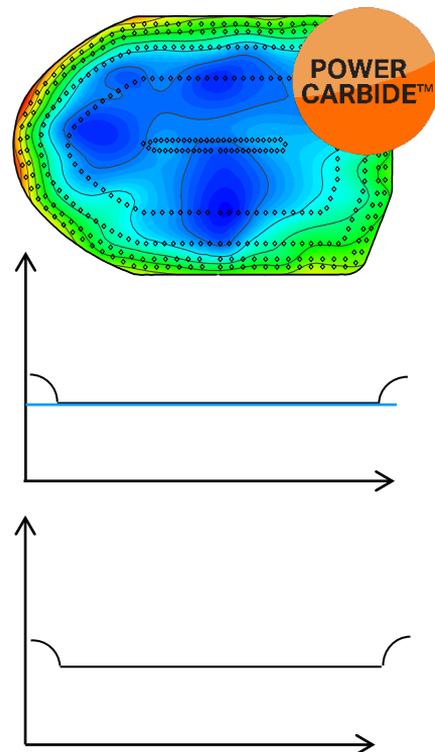
Стандартный
(*Straight grade*)
XT48



Градиентный
(*Gradient Carbide grade*)
GC80



С эффектом самоупрочнения
(*Self-Hardening grade*)
SH70

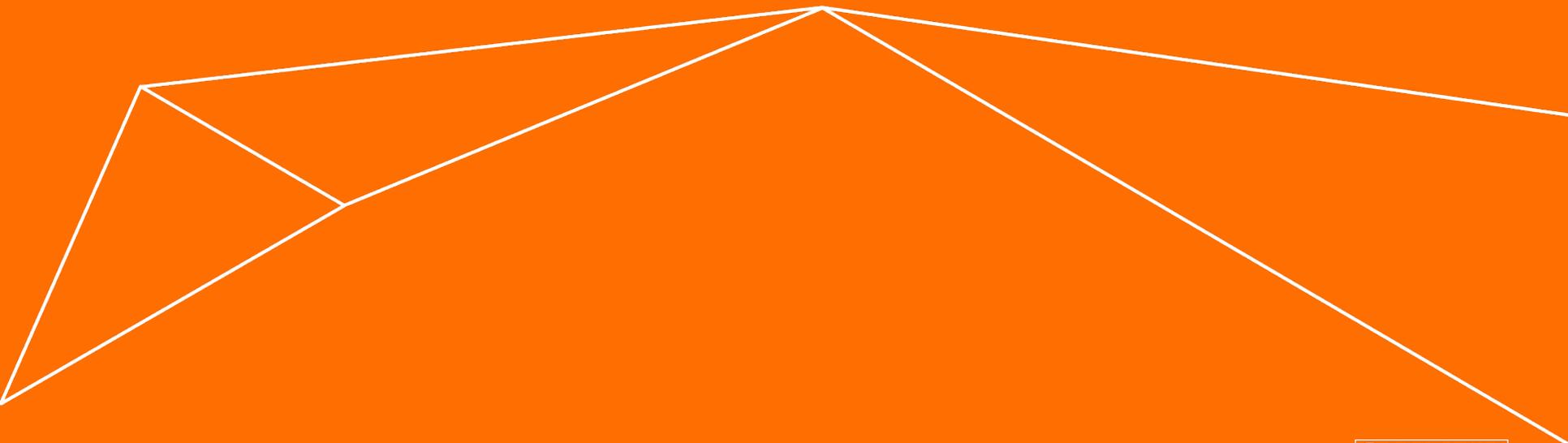


В ЧЁМ ЦЕННОСТЬ СПЛАВОВ POWERCARBIDE™?

- Срок службы и интервал между заточками увеличился на ~20-50%, в сравнении со стандартным сплавом (ХТ48)
 - Снижение стоимости бурения 1 метра
 - Экономия времени на замену коронок
 - Повышение уровня безопасности
- Более широкий выбор твёрдых сплавов предоставляет возможность более точного подбора бурового инструмента, давая возможность оптимизации

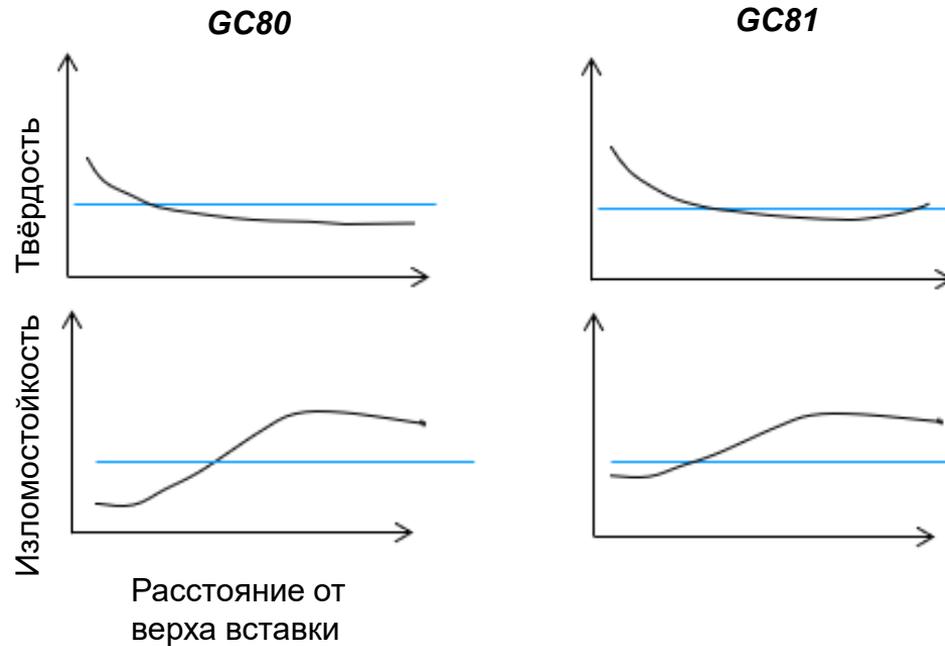
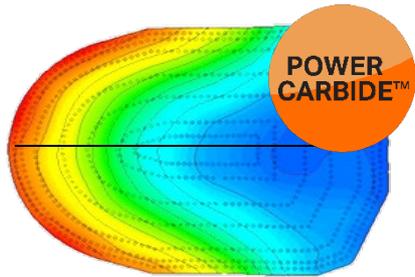


ЕЩЁ БОЛЕЕ МОЩНЫЙ СПЛАВ: GC81



ЕЩЁ БОЛЕЕ МОЩНЫЙ СПЛАВ

ОБНОВЛЕНИЕ СЕРИИ POWERCARBIDE™: GC81

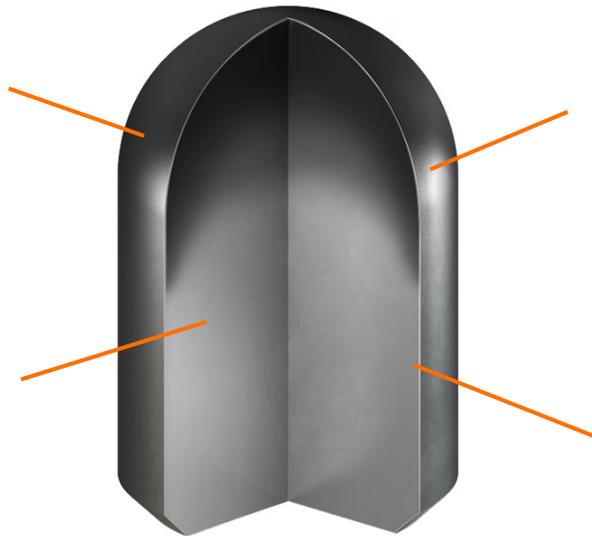


ЕЩЁ БОЛЕЕ МОЩНЫЙ СПЛАВ

ОБНОВЛЕНИЕ СЕРИИ POWERCARBIDE™: GC81

Повышенное сопротивление
износу

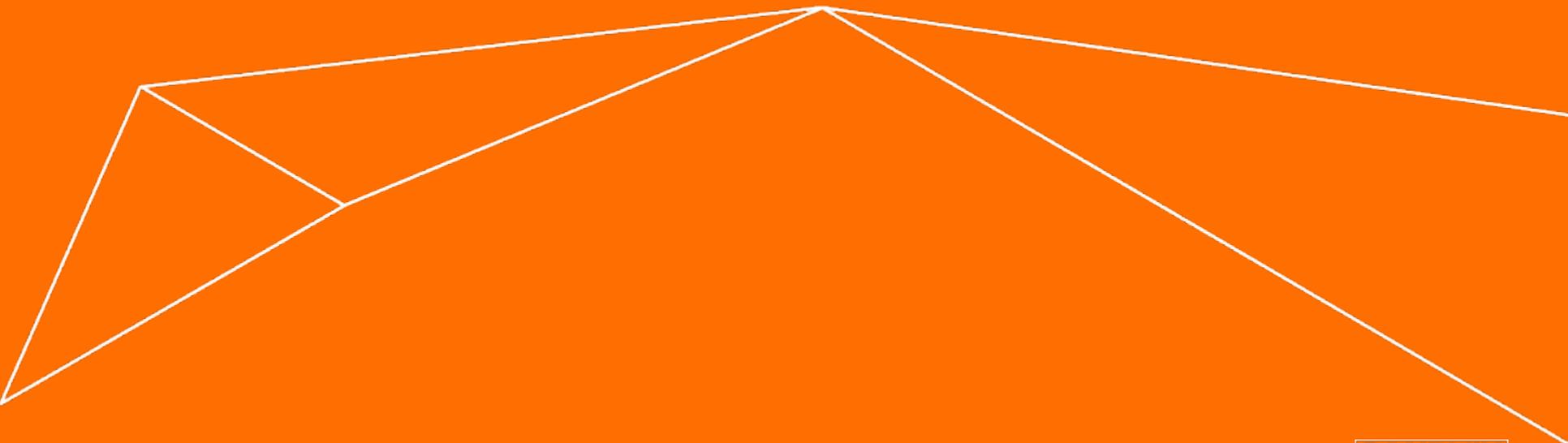
Стойкость к излому
обеспечена более мягкой
центральной частью



Разработан для абразивных
пород, с высоким
содержанием кварца

Прочность повышена,
благодаря введению
дополнительного процесса
обработки при производстве
твёрдого сплава

GC81: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОМ



GC81: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОМ ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ В СЕВЕРНОЙ ЕВРОПЕ

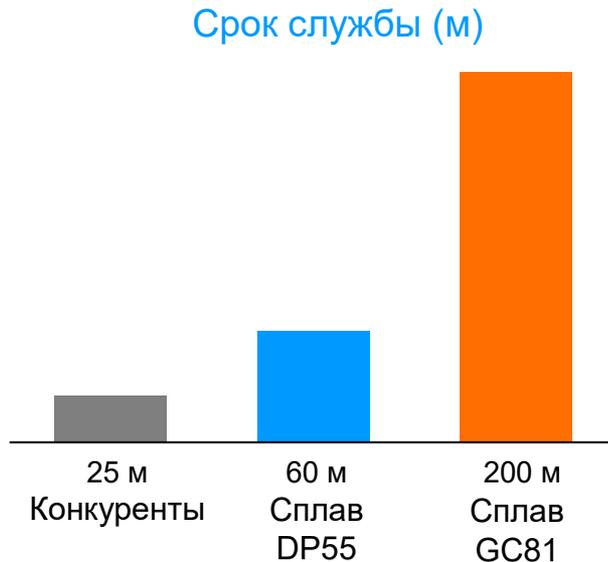
- Виды работ: подземный рудник по добыче золотой руды, бурение под установку горной крепи
- Испытываемая продукция: коронка “ретрак” 64 мм, T38
- Горные условия: породы, приводящие к быстрому проявлению на твердосплавных штырях эффекта “змеиной кожи”
- Количество заточек: 1 заточка на коронках со стандартным сплавом, 2-4 - на коронках с GC81



GC81: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОМ ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ В СЕВЕРНОЙ ЕВРОПЕ

Результаты: в данных условиях твёрдый сплав **PowerCarbide™ GC81** показал более чем **троекратное** увеличение срока службы.

Эти испытания подтвердили, что сплав GC81 обладает исключительной устойчивостью к химическому и тепловому износу, превосходя показатели всех коронок со стандартным сплавом.



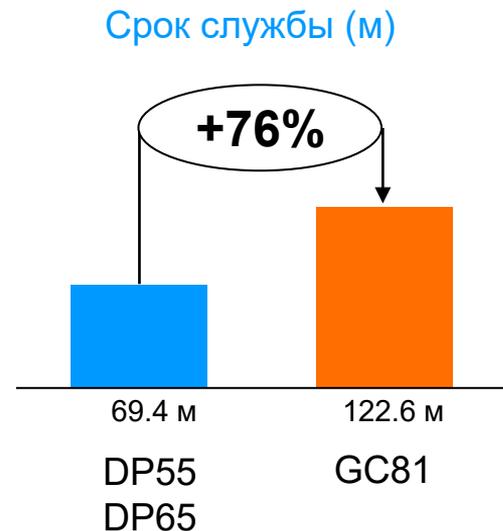
GC81: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОМ ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ В ЗАПАДНОЙ АФРИКЕ

- Виды работ: добыча золота открытым способом
- Испытываемая продукция: коронка “ретрак” 127 мм, GT60
- Горные условия: крепкие абразивные породы
- Количество заточек: 2-3

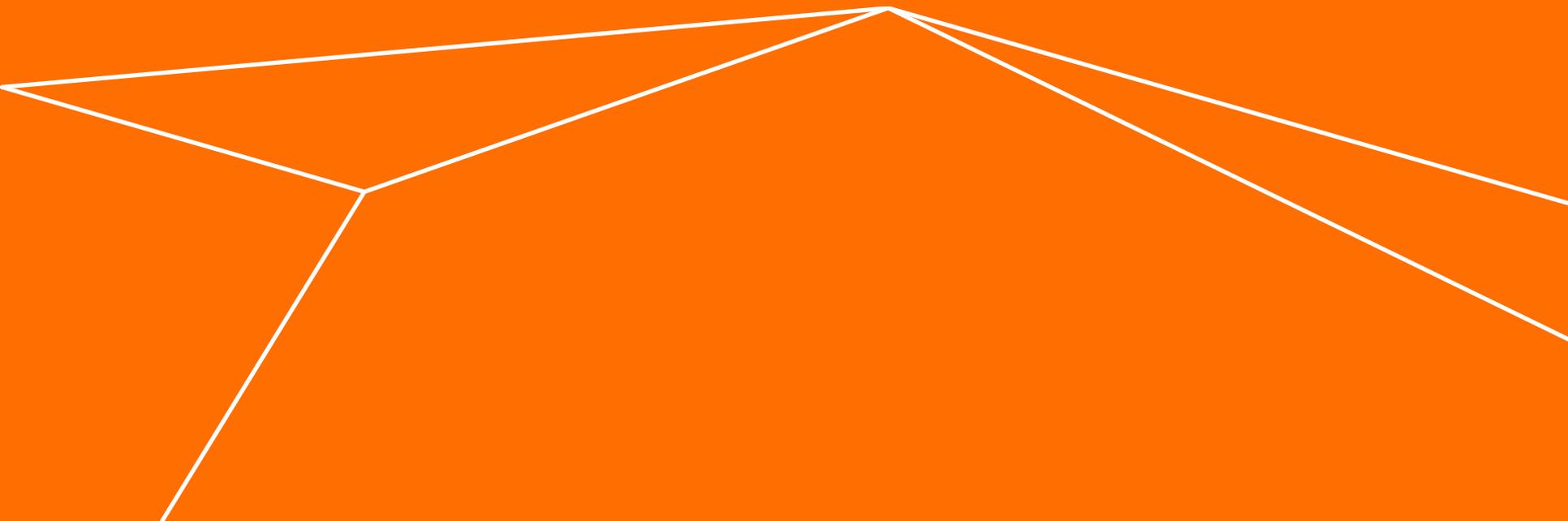


GC81: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОМ ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ В ЗАПАДНОЙ АФРИКЕ

Результаты: твёрдый сплав **PowerCarbide™ GC81** обеспечил увеличение срока службы коронки на **76%** в сравнении с другими премиальными сплавами.



НОВАЯ УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ БУРОВЫХ КОРОНОК



НОВАЯ УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРОНКА 89 ММ ST58

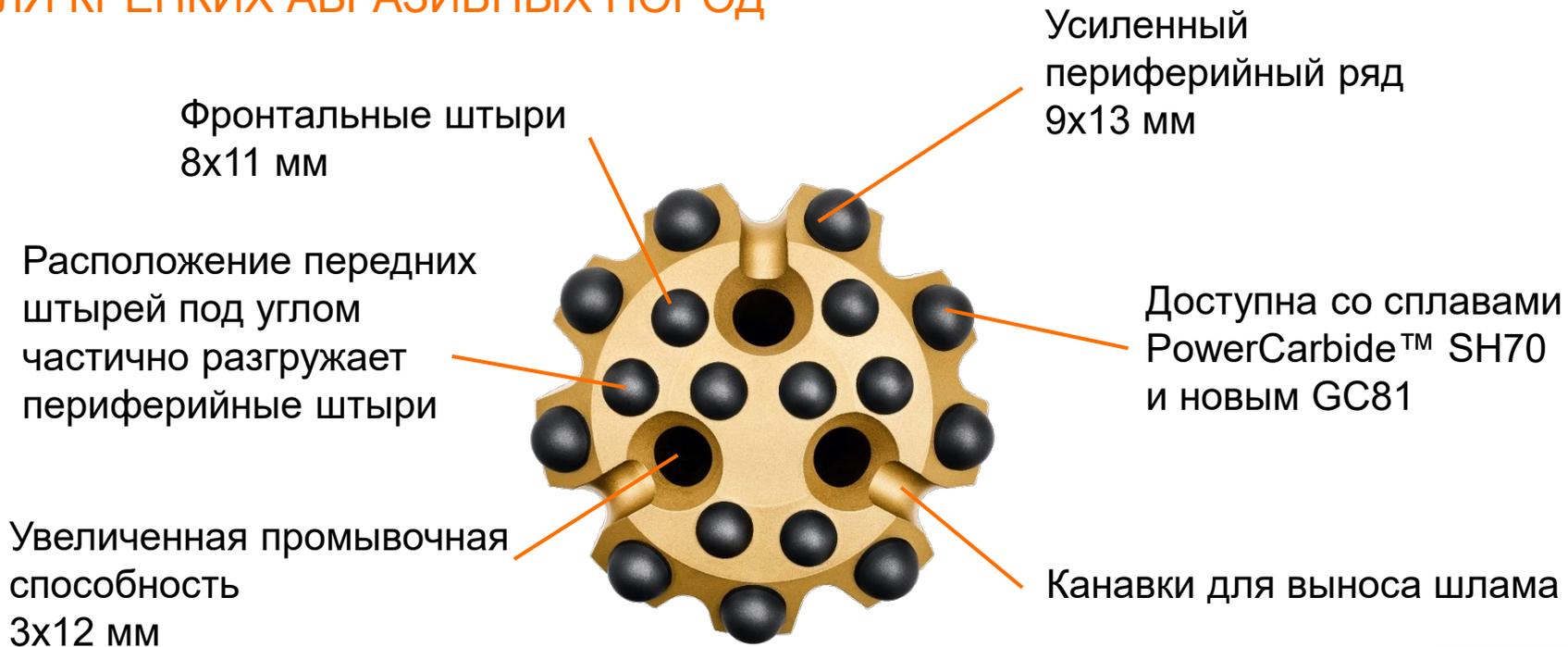
ДЛЯ КРЕПКИХ АБРАЗИВНЫХ ПОРОД

- Испытания проведены в Бразилии, Швеции, Португалии, Украине
- Срок службы в среднем увеличен на 50%
- Также отмечено увеличение скорости бурения
- Артикульные номера:
 - 7528-8589-S70
 - 7528-8589-S81



НОВАЯ УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРОНКА 89 ММ ST58

ДЛЯ КРЕПКИХ АБРАЗИВНЫХ ПОРОД



АУТОВІТ: ПОМОЦЬНИК В АВТОМАТИЗАЦІИ



AUTOBIT: ПОМОЩНИК В АВТОМАТИЗАЦИИ

Буровые станки без операторов простаивают между сменами порядка 2-3 часов

- Готовность к работе ограничивается износом буровых коронок
- Более 100 м могло бы быть ещё пробурено в течение каждой смены



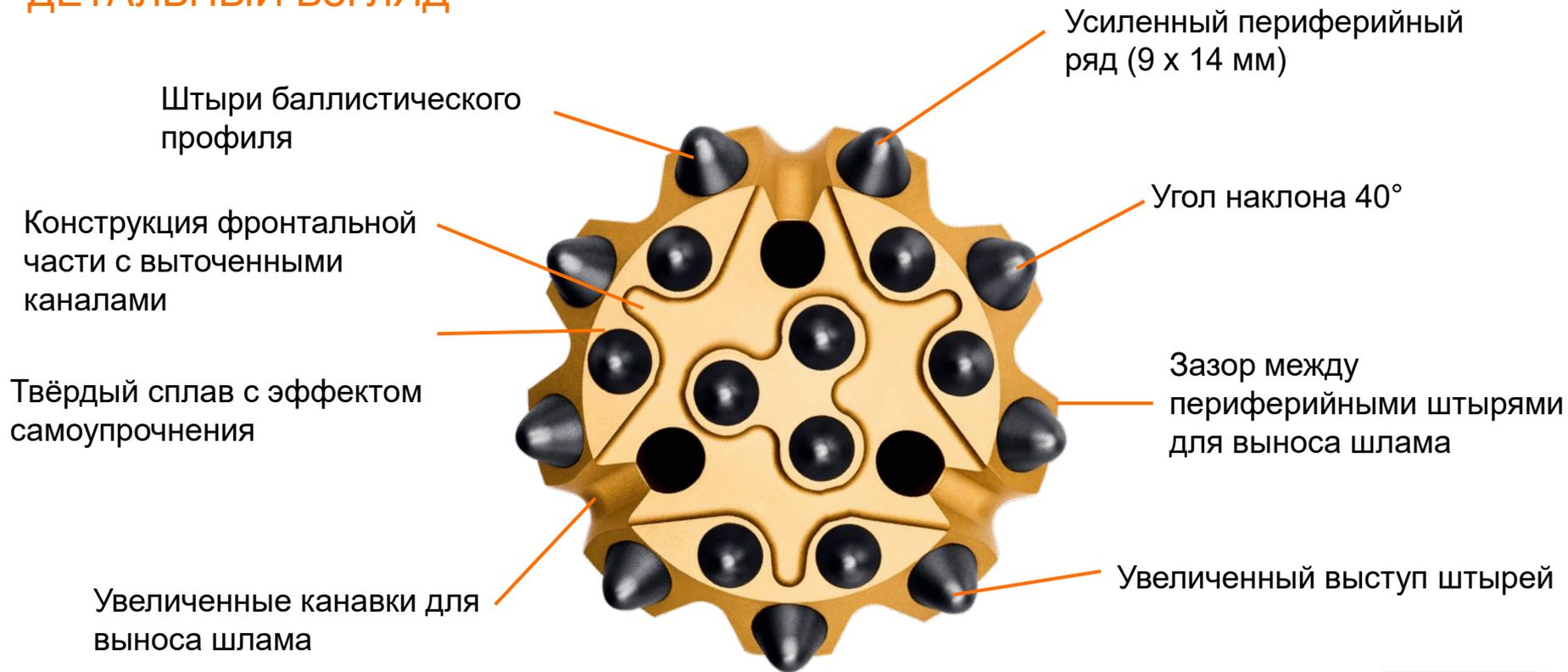
AUTOBIT: ПОМОЩНИК В АВТОМАТИЗАЦИИ

- Коронка Autobit увеличивает интервал до первой заточки
 - 50-60 м бурения до первой заточки – для стандартной коронки, 120 м и более – для Autobit
 - Далее – используется как стандартная коронка
- На сегодня доступна к заказу: ST68 102 мм (арт. 7529-6202-F70)
 - Диаметры 89 мм и 115 мм – в разработке

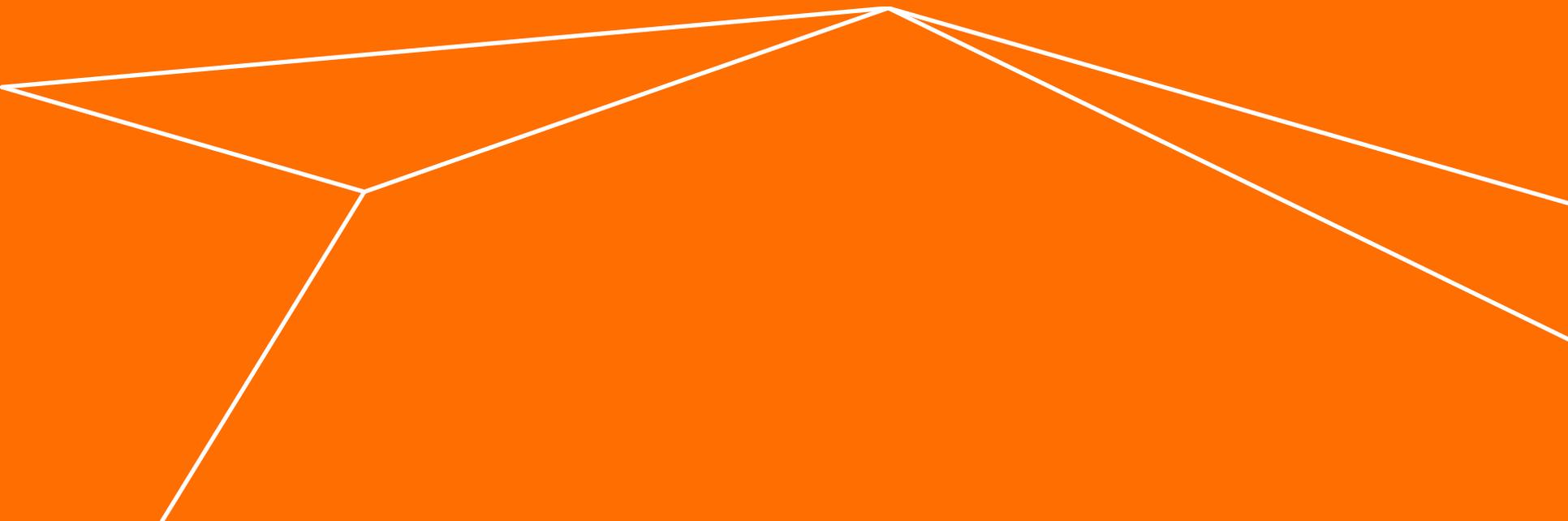


AUTOBIT

ДЕТАЛЬНЫЙ ВЗГЛЯД



ОБНОВЛЕНИЕ АССОРТИМЕНТА



ПРОДУКЦИЯ, ДОСТУПНАЯ К ЗАКАЗУ

НОВЫЕ КОРОНКИ СО СПЛАВОМ GC81

Коронки для бурения с поверхности и для очистного бурения

- Резьбы: T35, T38, T45, T51
ST58, ST68
GT60
- Диаметры (мм): 54, 64, 76, 89
102
115, 127



ПРОДУКЦИЯ, ДОСТУПНАЯ К ЗАКАЗУ

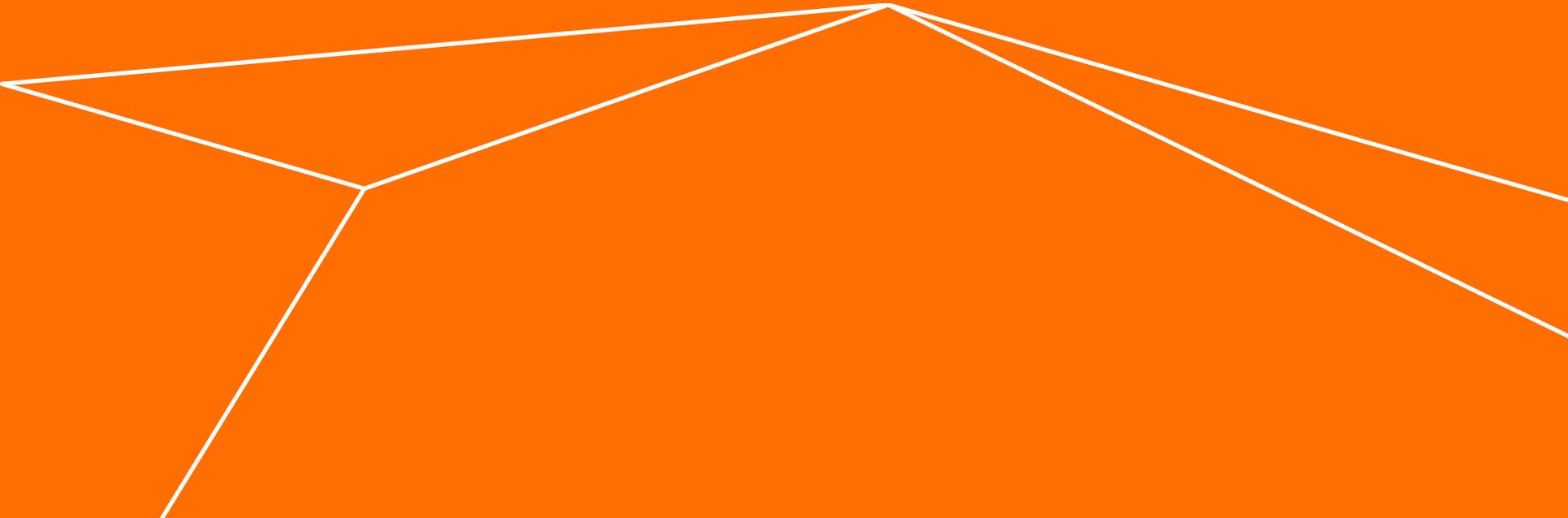
НОВЫЕ КОРОНКИ СО СПЛАВОМ GC81

Расширители для очистного бурения

- Резьбы: ST58, ST68
- Диаметры (мм): 127, 152, 204



РЕВОЛЮЦИЯ В БУРЕНИИ С ВЫНОСНЫМ ГИДРОПЕРФОРАТОРОМ: TOP HAMMER XL



ИННОВАЦИИ – ОСНОВА ПРОГРЕССА

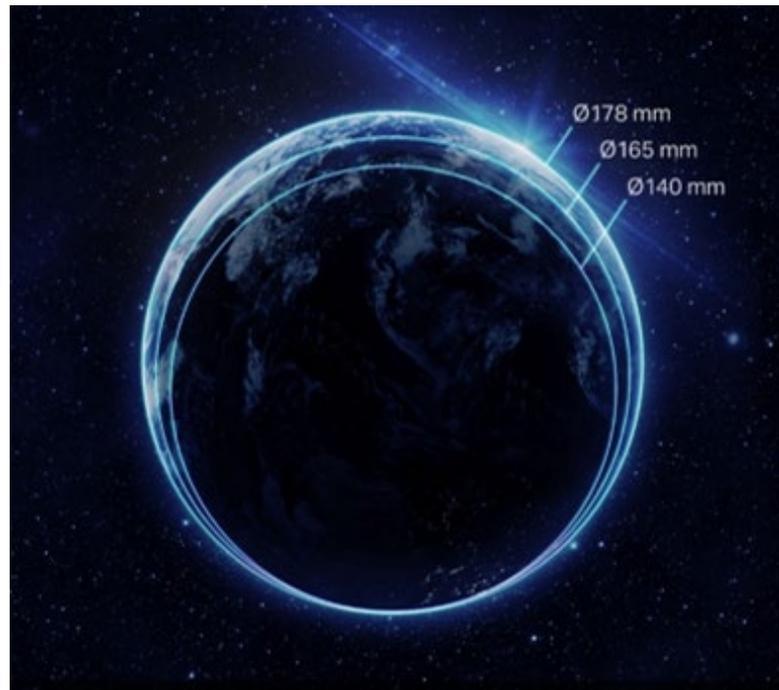
СИСТЕМА БУРЕНИЯ TOP HAMMER XL

Компания Sandvik меняет отраслевые стандарты, представляя новую систему Top Hammer XL.

Диапазон бурения с выносным перфоратором увеличивается до 140 – 178 мм (5 ½ - 7”).

Система состоит из 3 основных компонентов:

- Буровая установка Pantera™ DP1600i
- Перфоратор RD1840C
- Буровой инструмент LT90



ИННОВАЦИИ – ОСНОВА ПРОГРЕССА

СИСТЕМА БУРЕНИЯ TOP HAMMER XL

Система подтвердила свою надёжность в ходе полевых испытаний, осуществив проходку более 100 000 метров в сложных горно-геологических условиях.

Результаты испытаний показали:

50% снижение расхода топлива*

25% сокращение общих затрат на бурение*

15% повышения производительности*

(* В сравнении с методом бурения погружным пневмоударником при регламентированных и контролируемых условиях)



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



ДМИТРИЙ КАЗАНЦЕВ

инженер по поддержке продаж горного инструмента
(направление ТН)

dmitry.kazantsev@sandvik.com

МЫ В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ

- Подписывайтесь на наши странички в социальных сетях, будьте в курсе новостей!

➤  Instagram - [sandvik_mining_cis](#)

➤  Facebook - [@SandvikMining](#)

➤  Сообщество Sandvik Mining CHГ в Facebook